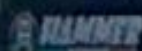


Osprzęt do koparek

*Wyburzenia, wykopy,
chwytyki, recykling*



FX3700



WYTRZYMAŁOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Młot hydrauliczny jest urządzeniem przemysłu ziemnego i górniczego, którego komponenty są poddawane dużym obciążeniom, pracując głównie w trudnych sytuacjach. W celu zwiększenia niezawodności młotów hydraulicznych oraz zagwarantowania wydajności i mocy, firma **HAMMER** wprowadziła linie SB i FX, uzyskane dzięki dogłębnym badaniom R&D prowadzonym w ciągu ponad 30 lat działalności.

Do produkcji tych asortymentów stosowane są najlepsze stale wysokostopowe na rynku i opracowywane są najlepsze techniki obróbki cieplnej. Przeprowadzone badania pozwoliły nam uzyskać wysokie wyniki w zakresie właściwości technologicznych i mechanicznych stali. Jednocześnie prowadzono badania we współpracy z głównymi producentami uszczelnień hydraulicznych (Trelleborg, Freudenberg, Nok).

Z biegiem lat poprawiliśmy jakość stosowanych materiałów i ich rodzajów, aby dostosować je do odpowiednich proporcji między: prędkości ciśnienia i temperatury, uzyskując w ten sposób większą trwałość.



SB
70-540kg



FX
700-14500kg



GÓRNICTWO I KOPALNICTWO



ROZBIÓRKA I RENOWACJA



BUDOWA



METALURGIA

ZAWSZE JESTEŚMY GOTOWI NA WYZWANIA

Z ref. do serii SB i FX, Hammer Srl, dzięki swojemu doświadczeniu, postanowił zaprojektować i zbudować młoty które w celu uzyskania wysokiej mocy rozłożonej na większą liczbę uderzeń na minutę, a tym samym odporne na wysokie przeciwcisnienia do 25 barów. Młot ma również bardzo zwartą budowę, aby zmniejszyć obciążenie ramienia koparki i zapewnić większą trwałość zarówno młota, jak i jego elementów.

- Młoty hydrauliczne SB i FX mogą współpracować z każdym typem koparki i dowolnym układem hydraulicznym jednostronnego działania; nadają się również do układów hydraulicznych o wysokim przeciwcisnieniu

- Młoty **HAMMER** są wyposażone w specjalne poliuretanowe amortyzatory, które pochłaniają wibracje, chroniąc w ten sposób ramię koparki, a także redukcja emisji hałasu, zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2000/14 / WE

Modele serii SB (monoblok) są odpowiednie dla nośników, minikoparek, koparko-ladowarek, robotów wyburzeniowych. itp., podczas gdy seria FX nadaje się do koparek gąsienicowych i kołowych średnich i dużych.

WWW.HAMMERSRL.PL



Przegląd zastosowań

Górnictwo i kopalnictwo



Prace wstępne	› Usuwanie nakładu › Wyrównywanie poziomu drogi i rampy › Skalowanie powierzchni
Prace wtórne	› Redukcja głazów w skale › Usuwanie zatorów w układach kruszących
Pierwotne łamanie skał	› Selektywne łamanie skał › Górnictwo wolne od wystrzałów

SB	FX (700-1700)	FX (2200-15000)

Wyburzenia i renowacja



Konstrukcje murowane	› Cegła › Kamień naturalny › Gazobeton komórkowy
Konstrukcje betonowe	› Beton lekki › Beton standardowy › Beton ciężki
Kompozytowe konstrukcje stalowe i betonowe	› Beton zbrojony › Beton sprężony › Beton zbrojony włóknami
Chodniki	› Asfalt › Beton › Powierzchnie kompozytowe

Budownictwo



Roboty ziemne	› Uwimnwu_lgc pmuÉu › lmn_lgc › Uwimnw xgc k lc
Rs lcjmu_lgc	› Npmu_bxc lgc rs lcjs › Skalowanie › Poziomowanie powierzchni
Pogłębianie	› Pogłębianie i przedłużanie kanału › Pogłębianie i przedłużanie doków
Ogrodnictwo i kształtowanie krajobrazu	› Ogrodzenie › Wykopywanie ziemi › Łamanie skał
Prace podstawowe	› Niwelacja terenu
Budowa budynków	› Wbijanie pali fundamentowych

Przemysł metalurgiczny



Recykling żużla	› Redukcja głazów w hałdach żużla › Usuwanie zatorów w systemach kruszących
Czyszczenie i odgratowywanie	› Ładunki › Przetwornica › Piece

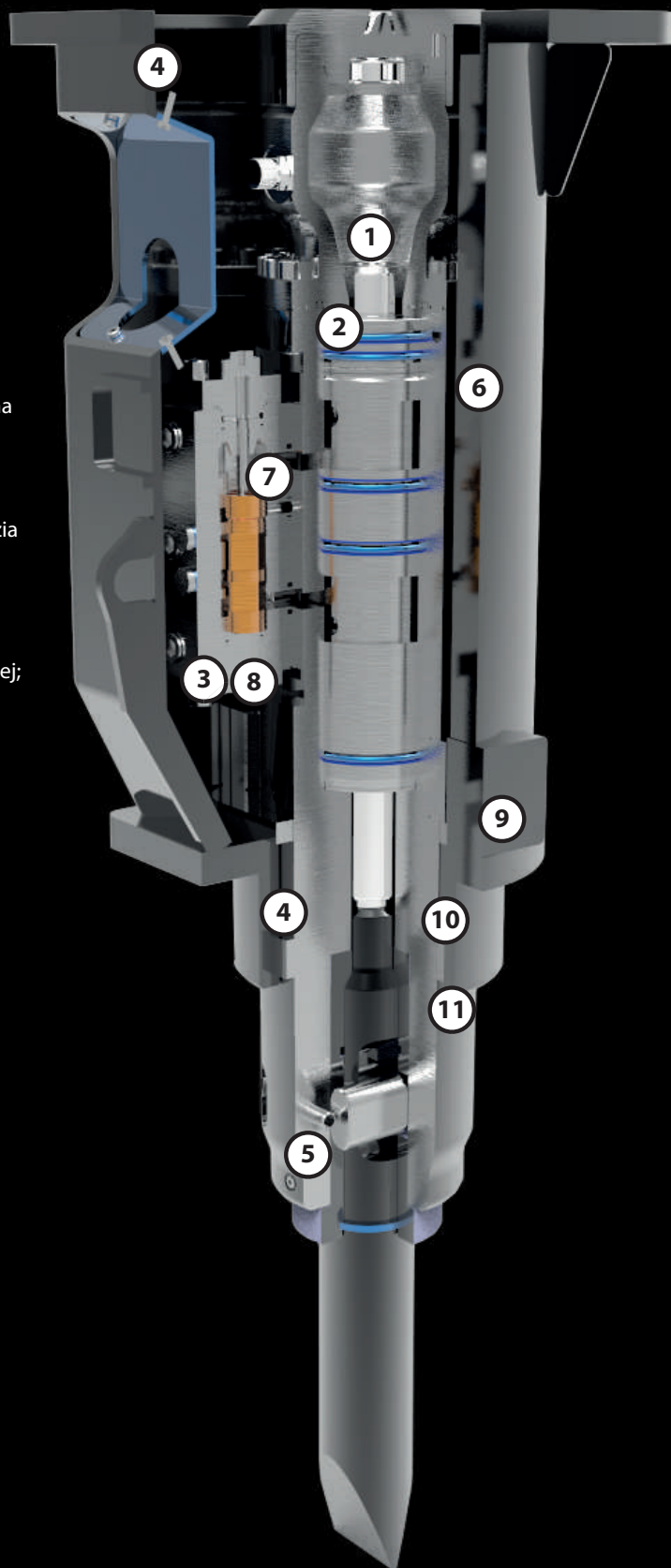
Optymalny Odpowiedni Nieodpowiedni

Młot w inteligentny sposób

Monoblokowy młot hydrauliczny bez szpilek oraz membrany

SB SERIA

- 1** Więcej mocy, mniej wibracji i konserwacji
Młoty SB pracują z inercyjnym odzyskiwaniem energii azotu, uzyskując tym samym większą moc (ponad 30%) i mniej wibracji dzięki komorze azotowej, która zmniejsza koszty utrzymania, ponieważ nie posiada membrany.
- 2** Długotrwały ładunek azotowy
W przeszłości młoty z odzyskiem energii wymagały częstego uzupełniania azotu; dzięki nowemu systemowi uszczelnień i nowej mieszance opracowanej przez Freudenberg, młoty te są w stanie zagwarantować szczelność gazową o 300% większą niż w przeszłości.
- 3** Korpus wewnętrzny chroniony
Korpusy są całkowicie chronione przez obudowę i nadają się do każdego rodzaju wykopów, zwłaszcza w wąskich przestrzeniach.
- 4** Cichy korpus
Szczególna konstrukcja, z zamkniętą obudową skrzyniową, jak również wprowadzenie materiału dźwiękochłonnego, pozwoliło na osiągnięcie bardzo niskiego poziomu hałasu dla młota.
- 5** Podwójny sworzeń/rygiel mocujący grot
System zamykania narzędzi z podwójnym sworzniem mocującym umożliwia odpowiednie i równomierne zużycie tego samego narzędzia oraz zapewnia dłuższe okresy między przeglądami całego systemu zamykania.
- 6** Korpus monoblokowy bez szpilek łączących
Cała seria SB czerpie korzyści ze szczególnej konstrukcji monoblokowej; cecha ta daje:
 - Konstrukcja o bardzo wysokiej odporności na nacisk, podczas pracy.
 - Młot jest zbudowany z jednego kawałka metalu.i jest bez szpilek łączących, dzięki czemu uzyskuje się większą produkcję i mniejsze nakłady na konserwację.
- 7** Tylko dwie ruchome części.
- 8** Dla wszystkich typów instalacji (zwiększanie ciśnienia)
Seria SB toleruje wysokie ciśnienie zwrotne, i posiada szeroki zakres kalibracji wymaganego przepływu oleju, aby ułatwić instalację.
- 9** Tłok porusza się w jednym, wymiennym układzie. (w tulei wewnętrznej), która utrzymuje główny korpus w stanie nienaruszonym i którą można łatwo wymienić w razie potrzeby.
- 10** Tłok jest zbudowany w oparciu o specjalną geometrię, która pozwala utrzymać stałą energię uderzenia, a także redukuje pęknięcia w warunkach krytycznych
- 11** Widoczność i wszechstronność
Modele serii SB o stożkowym kształcie zapewniają operatorowi doskonałą widoczność podczas pracy i umożliwiają pracę blisko ścian, zarówno w wąskim odcinku, jak i z otwartym frontem.



MŁOTY HYDRAULICZNE BEZ SZPILEK ŁĄCZĄCYCH

8 modeli do koparek o masie roboczej od 0,5 do 11 ton

WIĘKSZA MOC/MNIEJ WIBRACJI I KONSERWACJI

DŁUGOTRWAŁY ŁADUNEK AZOTOWY

RURY CHRONIONE

WYCISZONA OBUDOWA

PODWÓJNY SWORZEŃ MOCUJĄCY

KORPUS MONOBLOKOWY BEZ SZPILEK ŁĄCZĄCYCH

TYLKO DWIE RUCHOME CZĘŚCI

DLA WSZYSTKICH RODZAJÓW INSTALACJI

WIDOCZNOŚĆ I WSZECHSTRONNOŚĆ

SB SERIA

NEW
RECYCLING



KUCIE W INTELIGENTNY SPOSÓB

MODELE

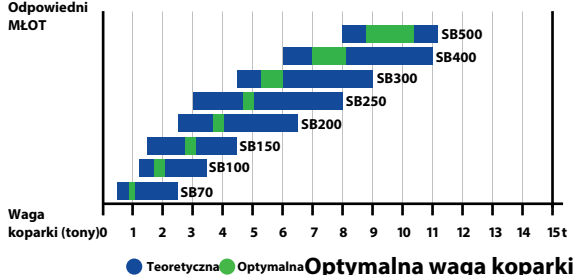


		SB70	SB100	SB150
WAGA KOPARKI	T/LB	0.5-2.5/11-55	1.2-3.5/26-77	1.5-4.5/33-99
WAGA URZĄDZENIA	KG/LB	70/155	100/220	145/320
DŁUGOŚĆ (A)	MM/INCH	583/22	666/26	666/26
DŁUGOŚĆ URZĄDZENIA(B)	MM/INCH	228/9	255/9	255/10
ŚREDNICA GROTA	MM/INCH	40/1.5	45/1.7	48/1.8
PRZEPŁYW OLEJU	L/MIN/GPM	13-20/3.4-5.3	15-30/4-8	18-40/4.7-10.5
CIŚNIENIE OLEJU	BAR/PSI	100/1450	110/1595	110/1595
UDERZENIA NA MINUTĘ	/MIN	800/1750	800-2300	800-2000
MOC UDERZENIA	J	280	400	580
MAX. CIŚNIENIE WSTECZNE	BAR/PSI	30/435	30/435	30/435
ZASILANIE ROZMIAR	MM/INCH	1/2"	1/2"	1/2"
POWRÓT ROZMIAR	MM/INCH	1/2"	1/2"	1/2"

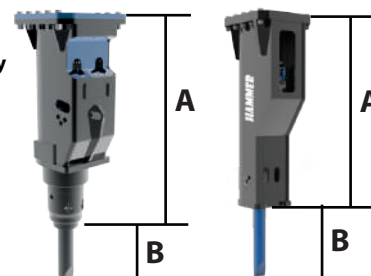
*Wszystkie ilustracje i dane liczbowe w tym katalogu mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą ulec zmianie według naszego uznania i bez powiadomienia. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do ich modyfikacji w celu ulepszenia i ciągłego rozwoju naszego produktu.

WWW.HAMMERSRL.PL

Odpowiedni
MŁOT



Rysunek techniczny





DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



Punktak
Nadaje się do betonu,
średniotwarde i niewarstwowe skały..



Do pali
Nadaje się do palowania
słupów drewnianych lub
betonowych.



Cylindryczny
Nadaje się do zbrojonego betonu i
bardzo zwartych skał.



Obcinak do asfaltu
Nadaje się do cięcia asfaltu.



Piramidalny
Nadaje się do zbrojonego betonu i
bardzo zwartych skał.



Dłuto
Nadaje się do średnio
twardych i warstwowych
skał.



Narzędzie do cięcia drewna
Nadaje się do cięcia
wszystkich rodzajów
drewna.



GÓRNICTWO I KOPALNICTWO



ROZBIÓRKA I RENOWACJA



BUDOWNICTWO



PRZEMYSŁ METALURGICZNY

SB200	SB250	SB300	SB400	SB500	
2.5-6.5/55-14.3	3.0-8.0/66.17.6	4.5-9.0/99-19.8	6.0-11/132-242	8.0-11/176-242	
190/419	250/551	320/706	430/948	540/1191	
869/34	869/34	904/35	1135/44	1135/44	
275/10	300/11	295/11	378/15	431/17	
55/2.1	65/2.5	75/2.9	80/3.1	90/3.5	
25-55/6.6-14.5	30-60/7.9-15.8	50-70/13.2-18.5	75-90/19.8-23.7	85-110/22.5-29	
130/1885	140/2030	160/2320	150/2175	150/2175	
900/1900	850-1800	600-1500	500/1300	600/1200	
750	950	1200	1700	2300	
30/435	30/435	30/435	30/435	30/435	
1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	
1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	

*Wszystkie ilustracje i dane liczbowe w niniejszym katalogu mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą ulec zmianie według naszego uznania i bez uprzedzenia. Dlatego też zastrzegamy sobie prawo do ich modyfikacji w celu ulepszenia i ciągłego rozwoju naszych produktów.



SMAR DO MŁOTÓW

HAMMER GREASE jest wynikiem intensywnej współpracy pomiędzy Działami Inżynieryjnymi Hammer i Meyerlub, które są specjalistami w zakresie zaawansowanych technologii.

Smar do młotów różni się całkowicie od każdego innego smaru lub oleju do młotów.

■ Bazuje na specjalnych komponentach syntetycznych, które ze względu na swój specyficzny charakter wykazują silne przywieranie do powierzchni metalowych. Zapewnia to doskonałą wytrzymałość warstwy smaru, nawet w najbardziej niesprzyjających warunkach pracy.

■ Jego cechy fizyczne doskonale się sprawdzają, pasują do systemów dostarczania smarów Hammer (pokładowe stacje smarowania i wyposażenie Easy-Lub)

HAMMER GREASE



Rozważ różnicę

Młot wyburzeniowy i łożyska toczne lub sworznie maszyn są bardzo różnymi komponentami konstrukcyjnymi. . . . tak samo jak ich mechaniczne wymagania w zakresie smarowania funkcjonalnego. Wielofunkcyjne smary przemysłowe są bardzo odległe od specjalistycznych smarów do młotów. Często wiele tzw. smarów młotkowych to smary konwencjonalne ze stałymi środkami smarującymi nie spełniające podstawowych wymagań

Dlaczego prawidłowe smarowanie jest tak ważne?

Młoty pracuje z wysoką częstotliwością pod dużym obciążeniem, co oznacza duże naprężenia termiczne i mechaniczne. Nieodpowiednie smary powodują nadmierne zużycie i osadzanie się osadów.



Smar niespecyficzny



SMAR Hammer

Hammer Grease dotrzymuje swoich obietnic!

- Wysoka ochrona przed tarciem, zużyciem i zarysowaniami dzięki wyjątkowej wytrzymałości filmu smarnego oraz metalu
- Pełna i jednolita dystrybucja smaru na całej powierzchni, dla pełnej ochrony przed zużyciem i zatarciem.
- Oszczędność kosztów: wysoce wydajne i prawidłowe smarowanie zapewni pełną ochronę i znacznie zmniejszy koszty konserwacji, części zamiennych i przestojów. Ekskluzywne i najnowocześniejsze osiągi smaru młotkowego optymalizują wydajność smarowania i znacznie zmniejszają nadmierne zużycie środka smarnego i związane z tym koszty.



Żywotność, wydajność i niezawodność młota mogą być poważnie zagrożone.

Prawidłowe smarowanie młota jest kombinacją:

- Odpowiednia konstrukcja układu smarowania.
- Odpowiednia struktura środka smarującego i składu.
- Doskonałe dopasowanie środka smarującego do systemu aplikacji.

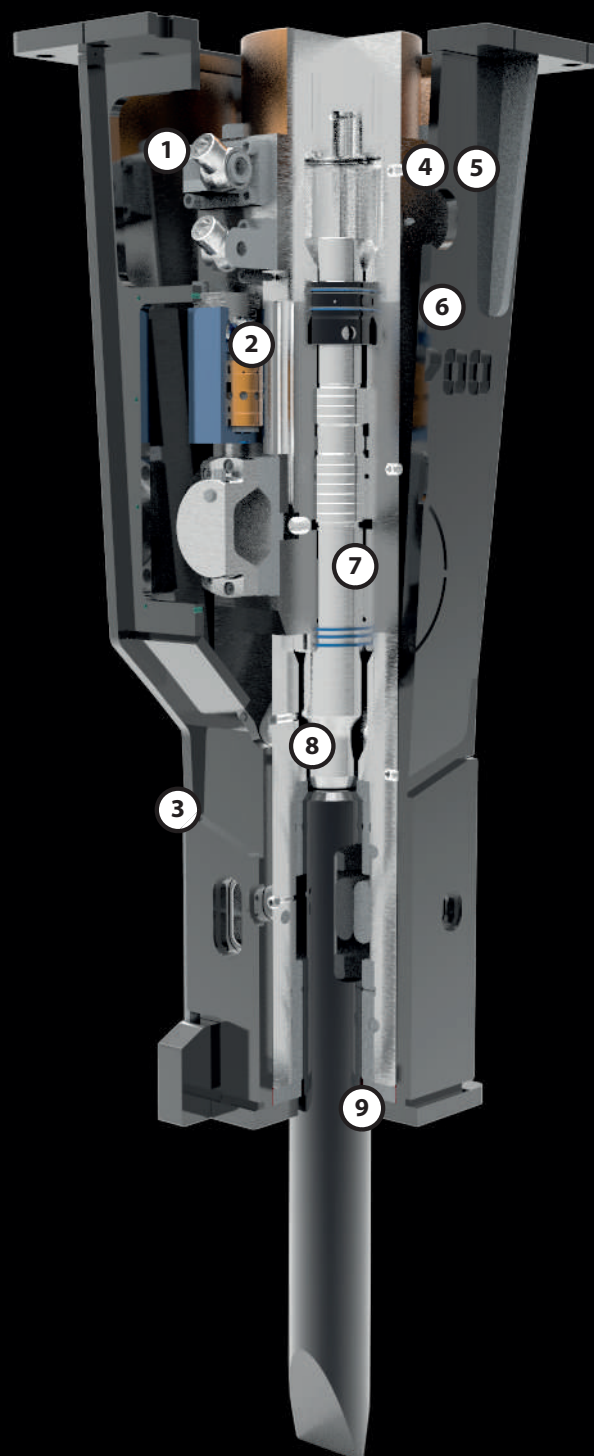
SPRAWNOŚĆ STAJE SIĘ ENERGIA

Hammer Młoty Hydrauliczne

FX SERIA

- 1** Korpusy z obrotowymi (ruchomymi) przyłączami w pełni zabezpieczone przed uszkodzeniem.
Odporność na wibracje w przypadku braku azotu w komorze.
- 2** Regulacja ciśnienia roboczego
W przypadku serii FX (FX1000-15000) istnieje możliwość regulacji ciśnienia roboczego za pomocą zaworu ręcznego umieszczonego na młocie.
- 3** Możliwość pracy pod wodą lub opcja przeciwpyłowa (opcja)
Można zapobiec przedostawaniu się kurzu i wody do wnętrza młota. Poprzez wdmuchiwanie powietrza do odpowiedniego otworu w przedniej części młota, przy ciśnieniu nie mniejszym niż 10 barów.
- 4** Automatyczne smarowanie hydrauliczne (opcja, zamontowany na młocie)
Automatyczny system smarowania Beka-Lube optymalizuje procedurę smarowania i redukuje czasy konserwacji i przestojów.
- 5** Automatyczne hydrauliczne urządzenie smarujące z ekskluzywnym elektrycznym sterowaniem Hammera.
(opcjonalnie, montowane na koparce). Innowacyjny system elektryczny z automatycznym rozprowadzaniem smaru, mniej podatny na wibracje dzięki własnemu zbiornikowi smaru. o ładowności 4 kg lub 8 kg, co oznacza, że system jest tańszy niż wszystkie inne urządzenia z pojedynczymi nabojami.
- 6** Ręczna regulacja uderzeń
W przypadku serii FX (FX1300-FX15000) regulacja uderzeń odbywa się ręcznie za pomocą zaworu regulacyjnego znajdującego się na młocie.
- 7** System hydrauliczny - z zabezpieczeniem przeciw tzw. PUSTUM UDERZENIOM
System hydrauliczny jest obiegiem oleju regeneracyjnego, który pozwala na uniknięcie ślepej próby uderzenia, gdy narzędzie nie styka się ze skałą.
- 8** Tłok jest zbudowany w oparciu o specjalną geometrię, która pozwala utrzymać stałą energię uderzenia, a także redukuje pęknięcia w warunkach krytycznych.
- 9** System przeciwpyłowy dla tuneli (opcjonalnie)
System przeciwpyłowy polega na dodaniu pyłoszczelnej uszczelki zamontowanej w dolnej tulei, aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do wnętrza młota.

Młoty serii FX,
dzięki ich mocy i wydajności
oraz odpowiedni stosunek wagi do mocy, nadają się
do wtórnych prac rozbiórkowych, wykopalisk w
kamieniołomach, prac na obszarach miejskich,
tunele, rurociągi i tunele kolejowe oraz, dotyczące
największych modeli,
wyburzenia w górnictwie odkrywkowym.



HAMMER - MŁOTY HYDRAULICZNE

14 modeli do koparek o masie roboczej od 8 do 200 ton

- W PEŁNI ZABEZPIECZONE WNĘTRZE Z RUCHOMYMI PRZYŁĄCZAMI
- REGULACJA CIŚNIENIA ROBOCZEGO
- ZABEZPIECZENIE PRZED PYŁEM I PRACAMI PODWODNYMI.
- AUTOMATYCZNE HYDRAULICZNE URZĄDZENIE SMARUJĄCE
- RĘCZNA REGULACJA UDERZEŃ
- SYSTEM HYDRAULICZNY ZABEZIECZAJĄCY PRZED PUSTYMI UDERZENIAMI
- SYSTEM PRZECIWPYŁOWY DLA TUNELI

FX
SERIA

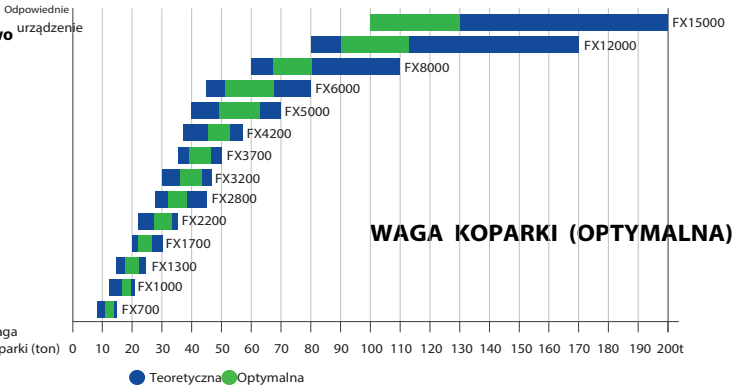


SPRAWNOŚĆ STAJE SIĘ
ENERGIĄ

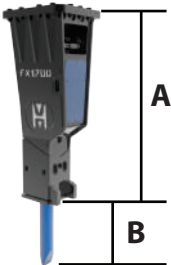
MODELE

		FX700	FX950	FX1300
 WAGA KOPARKI (t/lb)	T/LB	8-15/17600-33069	10-16/22050-35270	14-24/30800-52900
WAGA URZĄDZENIA	KG/LB	700/1543	950/2100	1200/2645
WYMIARY URZĄDZENIA (A)	MM/INCH	1310/51	1390/54	1470/57
DŁUGOŚĆ GROTA	MM/INCH	430/16	550/21	560/22
ŚREDNICA GROTA	MM/INCH	95/3.74	115/4.52	120/4.72
PRZEPŁYW OLEJU	L/MIN/GPM	70-100/18-26	90-120/24-32	110-140/29-36
CIŚNIENIE OLEJU	BAR/PSI	160/2320	165/2393	170-2465
UDERZENIA NA MINUTĘ	/MIN	600-900	600-900	400-900
MOC UDERZENIA	J	2000	2600	3200
MAX. CIŚNIENIE WSTECZNE	BAR/PSI	25/362	25/362	25/362
ZASILANIE ROZMIAR	MM/INCH	3/4"	1"	1"
POWRÓT ROZMIAR	MM/INCH	3/4"	1"	1"

*Wszystkie ilustracje i dane liczbowe w niniejszym katalogu mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą ulec zmianie według naszego uznania i bez uprzedzenia. Dlatego też zastrzegamy sobie prawo do ich modyfikacji w celu ulepszenia i ciągłego rozwoju naszych produktów.



Technical Drawing



WWW.HAMMERSRL.PL



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



Punktak
Nadaje się do betonu,
średniotwarde i niewarstwowe skały.



Narzędzie Cobra
Nadaje się do prac w
kamieniołomach, takich
jak pierwotna rozbiórka i
redukcja bloków
kamiennych.



Cylindryczny
Nadaje się do zbrojonego betonu i
bardzo zwartych skał.



Dłuto
Nadaje się do średnio
twardych i warstwowych skał.



Piramidalny
Nadaje się do zbrojonego betonu i
bardzo zwartych skał.



**Automatyczne urządzenie do
smarowania hydraulicznego
(opcja, montowane na
młocie)**
Automatyczny system
smarowania Beka-Lube
optymalizuje procedurę
smarowania i redukuje czasy
konserwacji i przestojów.



GÓRNICTWO I KOPALNICTWO



ROZBIÓRKA I RENOWACJA



BUDOWNICTWO



PRZEMYSŁ METALURGICZNY

FX1700	FX2200	FX2800	FX3200	
20-30/44000-66100	22-35/50700-77100	28-45/61729-99200	30-47/66100-103600	
1700/3747	2200/4850	2900/6393	3200/7054	
1670	1840	2030	2030	
620	720	710	710	
135/5.31	150/5.9	160/6.29	160/6.29	
130-160/34-42	165-190/43-50	180-240/47-63	200-260/52-68	
180/2610	180/2610	180/2610	180/2610	
400-800	400-800	350-700	300-650	
4200	5400	8500	9000	
25/362	25/362	25/362	25/362	
1"	1"	1" 1/4	1" 1/4	
1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	

*Wszystkie ilustracje i dane liczbowe w niniejszym katalogu mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą ulec zmianie według naszego uznania i bez uprzedzenia. Dlatego też zastrzegamy sobie prawo do ich modyfikacji w celu ulepszenia i ciągłego rozwoju naszych produktów.



HAMMER - MŁOTY HYDRAULICZNE

14 modeli do koparek o masie roboczej od 8 do 200 ton

FX
SERIA



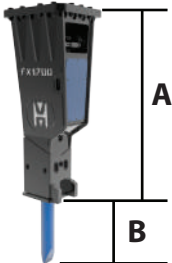
SPRAWNOŚĆ STAJE SIĘ
ENERGIĄ

MODELE

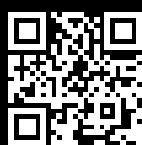
		FX3700	FX4200	FX5000
 WAGA KOPARKI (t/lb)	T/LB	35-50/77100-110200	37-57/81500-125600	40-70/88100-154300
WAGA	KG/LB	3700/8157	4400/9700	4850-10692
WYSOKOŚĆ URZĄDZENIA (A)	MM/INCH	2250/88	2250/88	2390/94
DŁUGOŚĆ URZĄDZENIA (B)	MM/INCH	790/31	790/31	700/27
ŚREDNICA GROTA	MM/INCH	175/6.8	180/7	195/7.6
PRZEPŁYW OLEJU	L/MIN/GPM	250-300/66-79	270-320/71-84	190/2755
CIŚNIENIE OLEJU	BAR/PSI	180/2610	190/2755	250-550
UDERZENIA NA MIN	/MIN	300-650	300/650	16500
SIŁA UDERZENIA	J	9500	12500	25/362
MAX. CIŚNIENIE WSTECZNE	BAR/PSI	25/362	25/362	30/435
ZASILANIE ROZMIAR	MM/INCH	1" 1/4	1" 1/4	1/2"
POWRÓT ROZMIAR	MM/INCH	1" 1/4	1" 1/4	1/2"

*Wszystkie ilustracje i dane liczbowe w niniejszym katalogu mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą ulec zmianie według naszego uznania i bez uprzedzenia. Dlatego też zastrzegamy sobie prawo do ich modyfikacji w celu ulepszenia i ciągłego rozwoju naszych produktów.

Rysunek techniczny



WWW.HAMMERSRL.PL



DOWIEDZ SIĘ WIĘCEJ



Punktak
Nadaje się do betonu,
średniotwarde i niewarstwowe skały.



Cylindryczny
Nadaje się do zbrojonego betonu i
bardzo zwartych skał.



Piramidalny
Nadaje się do zbrojonego betonu i
bardzo zwartych skał.



Narzędzie Kobra
Nadaje się do prac w
kamieniołomach, takich
jak pierwotna rozbiórka i
redukcja bloków
kamiennych.



Dłuto
Nadaje się do średnio
twardych i warstwowych skał.



**Automatyczne urządzenie do
smarowania hydraulicznego
(opcja, montowane na
wyłączniku)**
Automatyczny system
smarowania Beka-Lube
optymalizuje procedurę
smarowania i redukuje czasy
konserwacji i przestojów.



GÓRNICTWO I KOPALNICTWO



ROZBIÓRKA I RENOWACJA



BUDOWNICTWO



PRZEMYSŁ METALURGICZNY

FX6000	FX8000	FX12000	FX15000	
45-80/99200-176300	60-110/13200-242500	80-170/176300-374700	100-200/220400-440900	
5800/12786	7800/17196	12000/26455	14500/31967	
2390/94	1840/72	2030/79	2030/79	
620/24	720/28	710/27	710/27	
135/5.31	150/5.9	160/6.29	160/6.29	
130-160/34-42	165-190/43-50	180-240/47-63	200-260/52-68	
180/2610	180/2610	180/2610	180/2610	
400-800	400-800	350-700	300-650	
4200	5400	8500	9000	
25/362	25/362	25/362	25/362	
1"	1"	1" 1/4	1" 1/4	
1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	

*Wszystkie ilustracje i dane liczbowe w niniejszym katalogu mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą ulec zmianie według naszego uznania i bez uprzedzenia. Dlatego też zastrzegamy sobie prawo do ich modyfikacji w celu ulepszenia i ciągłego rozwoju naszych produktów.



MŁOTY SERIA HM

 hammersrl.pl



SERIA HM

- 11 modeli młotów o wadze od 90 kg do 1800 kg* dla koparek od 1 do 32 ton.



HM SERIES

- 11 models breakers weighting 90 kg to 1800 kg* for excavators weighting from 1 to 32 ton.



SERIE HM

- 11 Modelle von Hammer mit einem Gewicht von 90 kg bis 1800 kg* für Bagger von 1 bis 32 Tonnen.



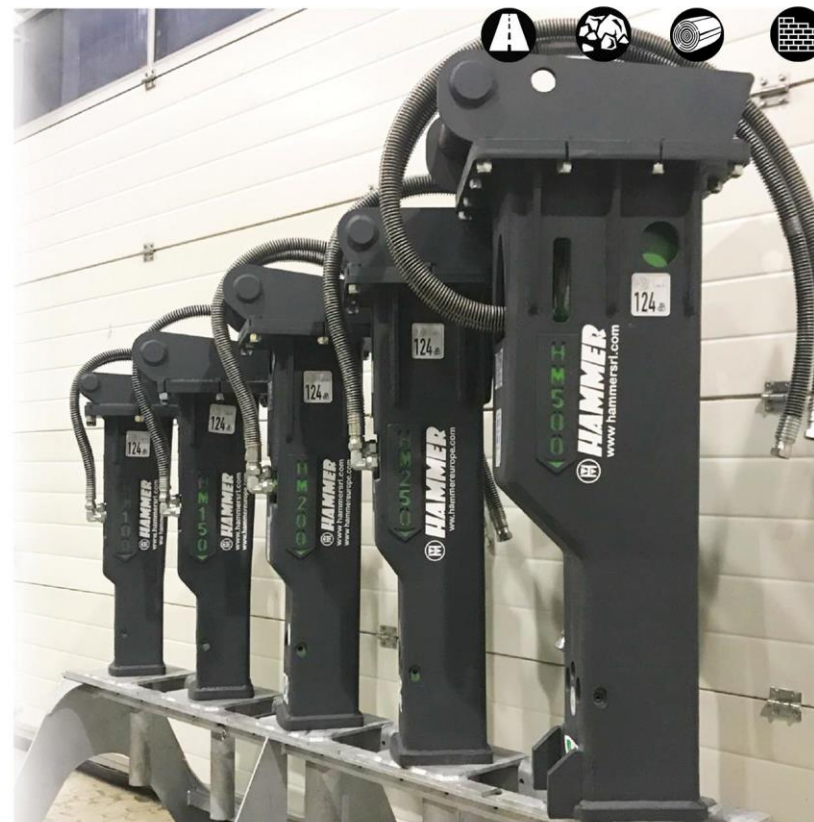
СЕРИЯ HM

- 11 моделей молотков весом от 90 кг до 1800 кг* для экскаваторов от 1 до 32 тонн.



A

B



MODEL		HM 100	HM 150	HM 200	HM 250	HM 300	HM 500	HM 750	HM 1000	HM 1300	HM 1700	HM 2200
	kg	90	150	200	230	320	360	660	860	960	1400	1800
	ton	1-2,5	1,8-4,0	2,5-5,5	3,5-6,5	4,5-9,5	5,0-12	8,0-16	14-20	16-23	19-28	22-32
	mm	1000	1100	1250	1380	1550	1680	1900	2050	2600	2800	3000
	mm	40	50	58	65	80	95	95	114	118	130	140
	mm	480	500	590	600	710	800	850	1000	1000	1200	1200
	l/min	15-25	20-25	25-45	30-55	50-85	55-90	70-100	90-120	110-140	125-155	145-195
	c/min	1000-1200	900-1100	800-1000	800-1000	600-800	700-900	800-1000	700-900	700-900	600-800	600-800
	bar	130	130	140	140	110	150	150	160	160	170	170
	joule	350	480	650	800	1100	1600	1900	2400	3000	3700	5000
	mm	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	25	25	25	25
	mm	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	25	25	25	25
	bar	25	25	25	25	15	25	25	25	25	25	25



[PL] Waga urządzenia bez płyty adaptacyjnej*
[EN] Weight without top bracket*
[DE] Das Gewicht ohne obere Halterung*
[RU] Вес*



[PL] Waga koparki
[EN] Carrier weight
[DE] Trägergewicht
[RU] Вес экскаватора



[PL] Wysokość z grotlem
[EN] Total height
[DE] Gesamtgröße
[RU] Полная высота



[PL] Średnica grotu
[EN] Tool diameter
[DE] Werkzeugdurchmesser
[RU] Диаметр инструмента



[PL] Standardowa długość grotu
[EN] Standard tool length
[DE] Standard-Werkzeuglänge
[RU] Длина инструмента



[PL] Przepływ oleju
[EN] Oil flow (min/max)
[DE] Ölfluss
[RU] Поток масла



[PL] Częstotliwość uderzeń
[EN] Blows per minute
[DE] Schläge pro Minute
[RU] Ударов в минуту



[PL] Ciśnienie robocze
[EN] Working pressure
[DE] Arbeitsdruck
[RU] Рабочее давление



[PL] Siła uderzenia
[EN] Impact energy
[DE] Aufprallenergie
[RU] Энергия удара



[PL] Rozmiar przyłącza (zasilanie)
[EN] In hose diameter
[DE] Anschlussgröße (Netzteil)
[RU] Размер соединения (источник питания)



[PL] Rozmiar przyłącza (powrót)
[EN] Out hose diameter
[DE] Verbindungsgröße (Rückgabe)
[RU] Размер соединения (возврат)



[PL] Maksymalne przeciwcisnienie
[EN] Max back pressure
[DE] Maximaler Gegendruck
[RU] максимальное противодействие

MŁOTY SERIA HM

MŁOTY SERIA HM



Zawór prędkości
Valvola di Velocizzazione
Speed Valve
Eilgangventil
Speed Valve
Valvula de Velocidad
Скоростной клапан



Intensyfikator mocy BOOSTER
Intensificatore di potenza BOOSTER
Power Intensifier BOOSTER
Druckverstärker BOOSTER
Intensificateur de puissance BOOSTER
Multiplicador de potencia BOOSTER
Интенсификатор давления



Waga urządzenia
Peso attrezzatura
Equipment weight
Eigengewicht
Poids de l'outil
Peso del implemento
Вес оборудования



Waga koparki
Peso escavatore
Excavator weight
Baggergewicht
Poids du porteur
Peso Escavadora
Вес экскаватора



Waga koparki - mocowanie ramienia
Peso escavatore - posto benna
Excavator weight - stick mounting
Baggergewicht - Loeffelstiehlmontage
Poids du porteur - au but du
Peso escavadora al segundo brazo
Вес экскаватора (Рукоять)



Waga koparki - montaż na wysięgniku
Peso escavatore - posto braccio
Excavator weight - boom mounting
Baggergewicht - Baggerarmmontage
Poids machibe - montage a la place du balancier
Peso escavadora al balancin

F3



Siła nacisku
Forza in punta
Tip force
Schliesskraft auf die Spitze
Force à la pointe
Fuerza en punta
Мощность на кончике

Długość ostrza
Lunghezza lama
Steel blade length
Messerlaenge
Longuer couteau
Anchura cuchilla
Длина ножей



Obrót ciągły 360°
Rotazione continua 360°
rotation
360° Kontinuierliche Rotation
Rotation continue 360°
Rotación continua a 360°
Непрерывное вращение на 360°



Przepływ oleju w obrocie
Portata olio della rotazione
Rotation oil flow capacity
Oelfluss der Rotation
Débit hydraulique rotation
Caudal de aceite necesario para la rotación



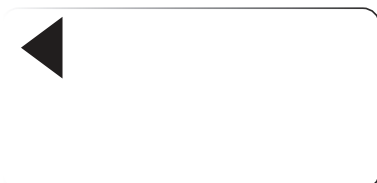
Ciśnienie obrotu
Pressione di esercizio rotazione
Rotation Pressure
Oeldruck der Rotation
Pression hydraulique rotation
Presión necesaria para la rotación
Давление ротации



Ciśnienie robocze koparki
Pressione di esercizio escavatore
Excavator working pressure
Oeldruck der Bagger
Pression hydraulique excavateur
Prèsion de la Escavadora
Давление откр./закр. челюстей



Przepływ oleju w koparce
Portata olio escavatore
Excavator oil flow capacity
Oelfluss der Bagger
Débit hydraulique excavateur
Caudal aceite de la Escavadora
Поток откр./закр. челюстей



PODĄŻAJ ZA LIDEREM

WYPRODUKOWANO WE WŁOSZECH

WYBURZENIE
RECYKLING

LIDER W
WYBURZENIACH

TECNOLOGIA

WYSOKA WŁOSKA JAKOŚĆ

Adres - Maszków ul. Kolonia 160 32-095 iwanowice POLSKA



OBSŁUGA
MATERIAŁÓW Z
WYKOPÓW



0048 666 740 525



hammerbiuro@gmail.com



www.hammersrl.pl



ZADZWOŃ

0048 666 740 525



WWW.HAMMERSRL.PL



0048 666 740 525



hammerbiuro@gmail.com



www.hammersrl.pl

